

**Arrêté préfectoral complémentaire modifiant
l'arrêté préfectoral du 29 novembre 2016
autorisant la société URANIE INTERNATIONAL
à exploiter les installations de chromage de barres en acier
et d'usinage de tubes en acier
Commune de Le Meux**

LE PRÉFET DE L'OISE
Chevalier de l'ordre national du Mérite
Officier des Arts et des Lettres

Vu le Code de l'environnement, notamment ses articles L. 181-14, R. 181-45 et R. 181-46 ;

Vu le décret du 6 novembre 2024 portant nomination de M. Jean-Marie Caillaud en qualité de préfet de l'Oise ;

Vu l'arrêté ministériel du 02 février 1998 modifié, relatif aux prélèvements et à la consommation d'eau ainsi qu'aux émissions de toute nature des installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation ;

Vu l'arrêté ministériel du 14 décembre 2013 modifié, relatif aux prescriptions générales applicables aux installations relevant du régime de l'enregistrement au titre de la rubrique n°2560 de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement ;

Vu l'arrêté ministériel du 27 juillet 2015 relatif aux prescriptions générales applicables aux installations classées pour la protection de l'environnement soumises à déclaration sous la rubrique n° 2561 ;

Vu l'arrêté ministériel du 3 août 2018 modifié le 8 décembre 2022, relatif aux prescriptions générales applicables aux installations classées pour la protection de l'environnement soumises à déclaration au titre de la rubrique n° 2910 ;

Vu l'arrêté ministériel du 20 avril 2023 modifiant l'arrêté du 30 juin 2006 relatif aux prescriptions générales applicables aux installations relevant du régime de l'autorisation au titre de la rubrique n° 3260 de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement et l'arrêté du 9 avril 2019 relatif aux prescriptions générales applicables aux installations relevant du régime de l'enregistrement au titre de la rubrique n° 2564 (nettoyage, dégraissage, décapage de surfaces par des procédés utilisant des liquides organohalogénés ou des solvants organiques) ou de la rubrique n° 2565 (revêtement métallique ou traitement de surfaces par voie électrolytique ou chimique) de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement ;

Vu l'arrêté préfectoral du 29 novembre 2016 autorisant la société URANIE INTERNATIONAL à exploiter les installations de chromage de barres en acier et d'usinage de tubes en acier sises rue du Général De Gaulle 60880 Le Meux ;

Vu l'arrêté préfectoral du 25 novembre 2024 portant délégation de signature à M. Frédéric BOVET, Secrétaire Général de la préfecture de l'Oise ;

Vu la modification notable portée à la connaissance du préfet par la société URANIE INTERNATIONAL le 30 août 2023 concernant l'exploitation d'un nouveau bâtiment d'une superficie de 5 064 m² qui héberge des lignes d'écroûtage (transformation à froid) et de traitement thermique, et le dossier joint ;

Vu le rapport de l'inspection chargée des installations classées du 21 novembre 2024 ;

Vu le courrier transmis à l'exploitant le 16 décembre 2024 pour lui permettre de formuler ses observations éventuelles sur le projet d'arrêté préfectoral complémentaire ;

Vu les observations de l'exploitant formulées par courrier en date du 15 janvier 2025 ;

En l'absence d'actualisation de l'étude d'impact ;

Considérant que le projet de modification ne constitue pas une modification substantielle de l'autorisation environnementale au sens du I de l'article R. 181-46 du Code de l'environnement ;

Considérant que :

1. Le projet Uranie 6 augmente la capacité de traitement de 5 000 tonnes/mois (55 000 tonnes/an de barres chromées à 8 000 tonnes par mois (soit environ 88 000 tonnes par an) au titre de la rubrique n° 3260 ;
2. Il n'y a pas d'activité de chromage dans le projet URANIE 6, celui-ci n'engendre pas d'augmentation de la production de produits finis sortant du site. En effet le projet URANIE 6 permet de produire et stocker de plus grandes quantités de matière première en vue du chromage dans les unités existantes du site qui, elles, ne connaissent pas d'augmentation de capacité dans le cadre du projet ;
3. Et malgré les modifications apportées qui ne sont pas de nature à entraîner des dangers et inconvénients significatifs pour les intérêts mentionnés aux articles L. 211-1 et L. 511-1 du Code de l'environnement, il y a lieu de fixer des prescriptions complémentaires ;

Sur proposition du Secrétaire général de la préfecture de l'Oise,

ARRÊTE

ARTICLE 1^{er} : Portée de l'autorisation

La société URANIE INTERNATIONAL, dont le n° SIRET est le 33752072000018 et dont le siège social est situé rue du Général De Gaulle 60880 Le Meux, autorisée à exploiter des installations de chromage de barres en acier et d'usinage de tubes en acier sises rue du Général De Gaulle 60880 Le Meux, est tenue de respecter, dans le cadre des modifications des installations portées à la connaissance du préfet, les dispositions des articles suivants.

ARTICLE 2 : ARTICLE MODIFIÉ : Liste des installations concernées par une rubrique de la nomenclature des installations classées

Les dispositions de l'article 1.2.1 de l'annexe de l'arrêté préfectoral du 29 novembre 2016 susvisé sont remplacées par les dispositions suivantes :

Le tableau de classement ICPE du site est le suivant :

Rubrique	Désignation	Caractéristiques de l'installation	Régime
4511	Dangereux pour l'environnement aquatique de catégorie chronique 2, quantité totale susceptible d'être présente dans les installations supérieure ou égale à 200 tonnes <i>SEVESO seuil bas à partir de 200 tonnes</i>	Quantité totale susceptible d'être présente dans les installations : 304,5 t (bains de chromage à 23,1 % d'acide chromique)	Autorisation Seuil Bas
3260	Traitement de surface de métaux ou de matières plastiques par un procédé électrolytique ou chimique pour lequel le volume des cuves affectées au traitement est supérieur à 30 m ³ .	Volume total de traitement : 252,3 m ³	Autorisation
2565-2.a	Revêtement métallique ou traitement (nettoyage, décapage, conversion dont phosphatation, polissage, attaque chimique, vibro-abrasion, etc.) de surfaces quelconques par voie électrolytique ou chimique, à l'exclusion des activités classées au titre des rubriques 2563, 2564, 3260 ou 3670. 2. Procédés utilisant des liquides, le volume des cuves affectées au traitement étant : a) Supérieur à 1 500 l	Volume total de traitement et de nettoyage : 312,7 m ³	Enregistrement
2560-1	Travail mécanique des métaux et alliages, à l'exclusion des activités classées au titre des rubriques 3230-a ou 3230-b. La puissance maximum de l'ensemble des machines fixes pouvant concourir simultanément au fonctionnement de l'installation étant : 1. Supérieure à 1 000 KW	Puissance installée : 4 866 kW	Enregistrement
2561	Production industrielle par trempé, recuit ou revenu de métaux et alliages	2 machines de trempe par induction	Déclaration avec Contrôle
2910-A	Installations de combustion consommant exclusivement du gaz naturel	Alimentation de 44 aérothermes utilisés pour le chauffage des ateliers U1, U2, U3, U4 et U5 pour une puissance totale de 1 899 kW	Déclaration avec Contrôle

L'établissement est classé en « seuil bas » au titre des dispositions de l'arrêté du 26 mai 2014 relatif à la prévention des accidents majeurs dans les installations classées mentionnées à la section 9, chapitre V, titre Ier du livre V du Code de l'environnement.

Au sens de l'article R. 515-61 du Code de l'environnement, la rubrique principale est la rubrique n° 3260 relative au traitement de surface de métaux et les conclusions sur les meilleures techniques disponibles relatives à la rubrique principale sont celles relatives au BREF STM intitulé « *Traitement de surface des métaux et des matières plastiques* » d'août 2006.

Le tableau de classement IOTA du site est le suivant :

<u>Rubrique</u>	<u>Désignation</u>	<u>Caractéristiques de l'installation</u>	<u>Régime</u>
3.2.2.0	Construction dans le lit majeur d'un cours d'eau pour une surface soustraite supérieure ou égale à 10 000 m ²	Le site existant est situé dans un zonage du PPRI, pour une surface soustraite à la crue supérieure à 10 000 m ² .	Autorisation

ARTICLE 3 : ARTICLE MODIFIÉ : Consistance des installations autorisées et description des activités

Les dispositions de l'article 1.2.3 de l'annexe de l'arrêté préfectoral du 29 novembre 2016 susvisé sont remplacées par les dispositions suivantes :

L'usine possède une surface bâtie d'environ 5 ha, divisée en 3 secteurs : (cf plan en annexe 1 du présent arrêté) :

- un premier bâtiment localisé en partie Est du site est utilisé pour l'usinage, le traitement thermique et le chromage des barres en acier (dénommé Bâtiment production dans le plan ci-après). Il se divise principalement en 4 ateliers (URANIE 1, 2, 3 et 5) et un atelier d'écroûtage. Il comporte des zones de stockage, des machines d'usinage, 4 lignes de traitement de surface et des installations de conditionnement ;
- un deuxième bâtiment appelé URANIE 4, localisé en partie Ouest du site, permet le stockage de produits bruts (barres d'acier) ;
- un troisième bâtiment dénommé URANIE 6 abritant des lignes d'écroûtage (transformation à froid) et de traitement thermique ;
- un quatrième bâtiment concernant l'administration et regroupant des bureaux et l'accueil.

La voirie principale du site est constituée par la rue de la Noue qui divise le site en son milieu avec U1, U2, U3 et U5 en partie Est, U4, U6 et les bureaux en partie Ouest.

La société URANIE INTERNATIONAL réalise deux types de produits : des barres chromées et des tubes alésés galetés.

Les barres cylindriques brutes de laminage sont réceptionnées et stockées au niveau du bâtiment U4. Les barres chromées peuvent être réalisées dans 5 ateliers (U1, U2, U3, U5, U6), en subissant dans l'ordre les opérations suivantes :

- usinage (écroûtage, dressage, rectification, traitement thermique, polissage) ;
- nettoyage / dégraissage en cuves à ultrason ;
- chromage électrolytique des barres dans des bains d'acide chromique ;
- rinçage des barres chromées ;
- polissage de finition de barres chromées ;
- conditionnement et expédition.

Les barres chromées (produits finis) sont stockées et chargées pour expédition dans les ateliers U2 et U3.

Les tubes cylindriques étirés sont réceptionnés et stockés au niveau du bâtiment U4, dans lequel ils subissent les opérations suivantes :

- dressage ;
- stockage intermédiaire ;
- usinage, galétagé ;
- stockage de produits finis ;
- conditionnement et expédition.

ARTICLE 4 : ARTICLE MODIFIÉ : Cessation d'activité et remise en état

Les dispositions de l'article 1.4.1 de l'annexe de l'arrêté préfectoral du 29 novembre 2016 susvisé sont remplacées par les dispositions suivantes :

L'usage futur du site en cas de cessation à prendre en compte est le suivant : usage industriel.

I. Lorsque l'exploitant initie une cessation d'activité telle que définie à l'article R. 512-75-1, l'exploitant notifie au préfet la date d'arrêt définitif des installations trois mois au moins avant celle-ci, ainsi que la liste des terrains concernés ;

II. La notification prévue au I indique les mesures prises ou prévues, ainsi que le calendrier associé, pour assurer, dès l'arrêt définitif des installations, la mise en sécurité, telle que définie à l'article R. 512-75-1, des terrains concernés du site ;

III. Dès que les mesures pour assurer la mise en sécurité sont mises en œuvre, l'exploitant fait attester, conformément au dernier alinéa de l'article L. 512-6-1, de cette mise en œuvre par une entreprise certifiée dans le domaine des sites et sols pollués ou disposant de compétences équivalentes en matière de prestations de services dans ce domaine.

L'exploitant transmet cette attestation à l'inspection des installations classées.

Le référentiel auquel doit se conformer cette entreprise et les modalités d'audit mises en œuvre par les organismes certificateurs, accrédités à cet effet, pour délivrer cette certification, ainsi que les conditions d'accréditation des organismes certificateurs et notamment les exigences attendues permettant de justifier des compétences requises, sont définis par arrêté du ministre chargé de l'environnement ;

IV. Le cas échéant, la notification prévue au I inclut la demande de report prévue à l'article R. 512-39.

ARTICLE 5 : ARTICLE MODIFIÉ : Conduits et installations raccordées / Conditions générales de rejet

Les dispositions de l'article 3.2.2 de l'annexe de l'arrêté préfectoral du 29 novembre 2016 susvisé sont remplacées par les dispositions suivantes :

L'établissement est à l'origine des émissions atmosphériques suivantes :

- aérosols et vapeurs des bains de chromage ;

Les bains de chromage à 55 °C sont à l'origine de dégagement d'aérosols et de vapeurs qui sont captés au niveau des cuves pour être traités par des laveurs dévésiculeurs ;

- gaz de combustion des aérothermes et des destratificateurs ;

Le chauffage des ateliers URANIE 1, 2, 3, 5 et 6 est réalisé par le biais d'aérothermes fonctionnant au gaz naturel. Les gaz de combustion sont évacués par l'aération naturelle et la ventilation des ateliers ;

- vapeurs de solvants de dégraissage des barres cylindriques.

Les rejets des aérosols et vapeurs des bains de chromage sont réalisés par 4 cheminées indépendantes pour chaque atelier. Les hauteurs de rejet sont les suivantes :

Hauteur	U1	U2	U3	U5
Hauteur (m) – Bâtiment	6,8	7,8	7,8	7,8
Hauteur (m) – Cheminée (par rapport au toit)	10,11	9,11	9,11	9,11
Hauteur (m) – Cheminée (par rapport au sol)	16,91	16,91	16,91	16,91

Les caractéristiques et flux associés sont présentés ci-dessous.

Caractéristiques	U1	U2	U3	U5
Vitesse de rejet (m/s)	8 mini	8 mini	8 mini	8 mini
Température de rejet (°C)	21,4	20,54	21,74	23,36
Diamètre (m)	1,58	1,8	1,7	1,58

ARTICLE 6 : ARTICLE MODIFIÉ : Valeurs limites des concentrations dans les rejets atmosphériques / Valeurs limites des flux de polluants rejetés

Les dispositions de l'article 3.2.2 de l'annexe de l'arrêté préfectoral du 29 novembre 2016 susvisé sont remplacées par les dispositions suivantes :

Pour les conduits 1 à 4 correspondant aux vapeurs issues des bains de chromage, la teneur en polluants avant rejet des gaz et vapeurs respecte avant toute dilution les limites fixées ci-dessous. Les rejets issus des installations doivent respecter les valeurs limites suivantes en concentration, les volumes de gaz étant rapportés à des conditions normalisées de température (273 kelvins) et de pression (101,3 kilopascals) après déduction de la vapeur d'eau (gaz secs).

On entend par flux de polluant la masse de polluant rejetée par unité de temps. Lorsque la valeur limite est exprimée en flux spécifique, ce flux est calculé, sauf dispositions contraires, à partir d'une production journalière.

Les concentrations et flux de polluants rejetés dans l'atmosphère doivent être inférieurs aux valeurs limites suivantes :

Paramètres	Code CAS	Conduit Uranie 1	Conduit Uranie 2	Conduit Uranie 3	Conduit Uranie 5
		Concentration mg/Nm ³	Concentration mg/Nm ³	Concentration mg/Nm ³	Concentration mg/Nm ³
Acidité totale exprimée en H ⁺	-	0,5	0,5	0,5	0,5
NO _x ou équivalent NO ₂	-	200	200	200	200
Chrome VI	18540-29-9	0,03	0,03	0,03	0,03
Chrome total	7440-47-3	0,2	0,2	0,2	0,2

Nota : Le chrome III calculé à partir du chrome total auquel sera soustrait le chrome VI.

ARTICLE 7 : ARTICLE MODIFIÉ : Identification des effluents aqueux

Les dispositions de l'article 4.3.1 de l'annexe de l'arrêté préfectoral du 29 novembre 2016 susvisé sont remplacées par les dispositions suivantes :

L'exploitant est en mesure de distinguer les différentes catégories d'effluents suivants :

- les eaux usées industrielles (de procédés, de lavage des sols, du système de refroidissement) ;
- les eaux domestiques (eaux sanitaires) ;
- les eaux pluviales de toitures et de voiries.

Le réseau d'assainissement de l'usine collecte uniquement les eaux usées sanitaires puisqu'aucun rejet industriel n'est réalisé :

- les bains usagés et eaux de lavage sont éliminés en tant que déchets suivant une filière spécialisée ;
- les égouttures et eaux de rinçage sont recyclées dans le process ;
- les installations de refroidissement des bains et des redresseurs de courant sont refroidies en circuit fermé ;
- les eaux de lavage des sols des ateliers (excepté les zones de chromage) sont mises dans des cubitainers puis passées dans un évaporateur puis détruites dans un centre spécialisé (gérées comme des déchets).

ARTICLE 8 : ARTICLE MODIFIÉ : Eaux pluviales de toiture et de voiries

Les dispositions de l'article 4.3.4.1 de l'annexe de l'arrêté préfectoral du 29 novembre 2016 susvisé sont remplacées par les dispositions suivantes :

La gestion des eaux pluviales est présentée dans le tableau suivant :

<u>Atelier/Bâtiment</u>	<u>Eaux de ruissellement</u>	<u>Eaux de toiture</u>	<u>Dispositions liées aux risques d'incendie / pollution</u>
Atelier U1	Cour/parking : rejet vers l'Oise après passage dans un séparateur hydrocarbures	Rejet direct vers l'Oise Gestion par le SIVOM	Réseau muni d'une vanne barrage manuelle
Atelier U2	Cour/parking : rejet vers l'Oise après passage dans un séparateur à hydrocarbures		Réseau muni d'une vanne barrage manuelle
Atelier U3	Cour/parking : rejet vers l'Oise après passage dans un séparateur hydrocarbures	Gestion par le SIVOM	Réseau muni d'une vanne barrage manuelle
Bâtiment U4	Cour/parking : rejet vers l'Oise après passage dans un séparateur hydrocarbures	Rejet direct vers l'Oise Gestion par le SIVOM	Réseau muni d'une vanne barrage manuelle
Atelier U5	Cour/parking : rejet vers l'Oise après passage dans un séparateur hydrocarbures	Gestion par le SIVOM	Réseau muni d'une vanne barrage manuel
Bâtiment U6 et poste de garde	Cour/parking : rejet vers l'Oise après passage dans un séparateur hydrocarbures	Collectées puis rejetées dans un bassin d'infiltration enherbé de 260 m ³	-
Parking du personnel	Parking : rejet vers le réseau du SIVOM après passage dans un séparateur hydrocarbures	/	Réseau muni d'une vanne barrage manuel

Le bassin de rétention enherbé de collecte et d'infiltration est situé au nord-ouest du site et présente les caractéristiques suivantes :

- capacité : 260 m³ ;
- superficie en haut de talus : 330 m² ;
- profondeur de bassin : 1 m ;
- raccordement des deux bâtiments (Uranie 6 et poste de garde) par deux regards et d'un réseau de canalisations.

Toutes les eaux pluviales transitant sur les voiries doivent obligatoirement être traitées au préalable par un séparateur à hydrocarbure avant rejet dans le milieu naturel.

En cas d'incendie ou de pollution, les eaux sont bloquées dans un bassin servant de confinement au Nord-Est du site.

ARTICLE 9 : ARTICLE MODIFIÉ : Valeurs limites d'émission des eaux pluviales

Les dispositions de l'article 4.3.7 de l'annexe de l'arrêté préfectoral du 29 novembre 2016 susvisé sont remplacées par les dispositions suivantes :

Les eaux pluviales polluées et collectées dans les installations sont éliminées vers les filières de traitement des déchets appropriées. En l'absence de pollution préalablement caractérisée, elles pourront être évacuées vers le milieu récepteur dans les limites autorisées ci-dessous.

Il est interdit d'établir des liaisons directes entre les réseaux de collecte des eaux pluviales et les réseaux de collecte des effluents pollués ou susceptibles d'être pollués.

L'exploitant est tenu de respecter avant rejet des eaux pluviales non polluées dans le milieu récepteur considéré, les valeurs limites en concentration définie ci-dessous :

Paramètre	Code Sandre	Concentrations instantanées (mg/l)
Matières en suspension (MES)	7	35
Demande chimique en oxygène (DCO) sur effluent non décanté	1314	125
Demande biochimique en oxygène en 5 jours (DBO ₅) sur effluent non décanté	1313	30
Hydrocarbures (indice HC + indice HC volatils)	7007	5
Chrome total (Cr total)	1389	0,1

ARTICLE 10 : ARTICLE MODIFIÉ : Déchets produits par l'établissement

Les dispositions de l'article 5.1.7 de l'annexe de l'arrêté préfectoral du 29 novembre 2016 susvisé sont remplacées par les dispositions suivantes :

Les modes de gestion/élimination des déchets générés par le fonctionnement normal des installations sont précisés dans le tableau ci-dessous.

Type de déchets	Déchets	Origine	Conditionnement/ stockage	Mode de gestion	Quantité annuelle moyenne
DIB	Cartons / papiers	Production tube carton et chutes	Benne de 30 m ³ (local déchets)	Recyclage ou récupération	77 T
	Bois	Diverses (palettes, emballages...)	Benne de 30 m ³ (local déchets)	Recyclage ou récupération	150 T
	DIB en mélange Bidons vides	Diverses (palettes, emballages...)	Benne de 30 m ³ (local déchets)	Mise en centre de stockage – Enfouissement	325 T
	Copeaux métalliques	Ecroûtage, dressage sur machines-outils	Benne de 20 m ³ (local bennes à copeaux)	Recyclage matière	4 400 T
	Chutes de pièces métalliques	Coupe de barres d'acier : mise à longueur	Benne de 8 m ³ (local déchets)	Recyclage matière	670 T
DID	Liquides chromiques acides avec de l'eau	Nettoyage autour des cuves et bains ultrasons	Fûts de 200 L en extérieur à l'est du bâtiment production	Traitement physico-chimique	120 T
	Liquides chromiques acides	Bains de chromage	Fûts de 200 L en extérieur à l'est du bâtiment production	Traitement physico-chimique	75 T
	Chiffons et filtres souillés (Solides chromiques)	Dégraissage manuel, entretien	Fûts de 200 L en extérieur à l'est du bâtiment production	Traitement physico-chimique ou incinération	20 T
	Boues d'usinage souillées de lubrifiant de coupe (boues de rectification et de polissage)	Filtration du lubrifiant d'usinage des barres cylindriques	Bennes de 10 m ³ (local déchets)	Incinération ou (Recyclage ou récupération)	900 T
	Huiles usagées (Huile entière)	Nettoyage autour des cuves et bains ultrasons	Fûts de 200 L en extérieur à l'est du bâtiment production	Regroupement puis élimination	10 T
	Lubrifiant d'usinage (Huile soluble)	Bains de chromage	Fûts de 200 L en extérieur à l'est du bâtiment production	Regroupement puis élimination	75 T
	Lubrifiant	U6	Fûts	Passage dans l'évaporateur	20 T
	Eau + hydrocarbures	Dégraissage manuel, entretien	Fûts de 200 L : en extérieur à l'est du bâtiment production	Regroupement puis élimination	20 T

Le lubrifiant métallique utilisé pour l'usinage mécanique des barres est repris en circuit fermé sur chaque machine d'outils avec filtration sur filtre-papier. Ainsi, le lubrifiant d'usinage est renouvelé très exceptionnellement (niveau 0).

Les déchets de carton et de papier doivent être valorisés autant que possible par la mise en place d'un tri empêchant le mélange avec d'autres déchets, et afin de réduire les quantités éliminées en centre d'enfouissement technique.

ARTICLE 11 : ARTICLE MODIFIÉ : Moyens de lutte contre l'incendie

Les dispositions de l'article 8.2.3 de l'annexe de l'arrêté préfectoral du 29 novembre 2016 susvisé sont remplacées par les dispositions suivantes :

L'installation est dotée de moyens de lutte contre l'incendie appropriés aux risques, notamment :

- d'un moyen permettant d'alerter les services d'incendie et de secours ;
- de plans des locaux facilitant l'intervention des services d'incendie et de secours avec une description des dangers pour chaque local, comme prévu à l'article 6.11 ;
- d'extincteurs répartis à l'intérieur de l'installation lorsqu'elle est couverte, sur les aires extérieures et dans les lieux présentant des risques spécifiques, à proximité des dégagements, bien visibles et facilement accessibles ;
- les agents d'extinction sont appropriés aux risques à combattre et compatibles avec les matières stockées ;
- de deux poteaux incendie de 150 mm, permettant aux services d'incendie de disposer d'un débit minimum de 120 m³ par heure et par poteau ;
- deux aires d'aspiration dans l'Oise.

En complément des moyens disponibles sur le site,

- une borne incendie se trouve sur le trottoir à l'intersection rue de la Noue / RD98, pression 1 bar, débit 400 m³/h ;
- une borne incendie supplémentaire est située sur le site au bord de la rue de la Noue, 100 m après la barrière d'entrée, avec une pression de 1 bar et un débit 300 m³/h ;
- une zone de pompage a été aménagée en bordure de l'Oise, rive droite, au pied du pont du Bac.

Les moyens de lutte contre l'incendie sont capables de fonctionner efficacement quelle que soit la température de l'installation et notamment en période de gel. L'exploitant s'assure de la vérification périodique et de la maintenance des matériels de sécurité et de lutte contre l'incendie conformément aux référentiels en vigueur.

Les tuyauteries transportant des fluides dangereux ou insalubres et de collecte d'effluents pollués ou susceptibles de l'être sont étanches et résistent à l'action physique et chimique des produits qu'elles sont susceptibles de contenir. Elles sont convenablement entretenues et font l'objet d'examens périodiques appropriés permettant de s'assurer de leur bon état. Les différentes tuyauteries accessibles sont repérées conformément aux règles en vigueur.

ARTICLE 12 : NOUVELLES PRESCRIPTIONS : bâtiment URANIE 6

Le bâtiment URANIE 6 présente une superficie de 5 064 m².

Il héberge des lignes d'écroûtage (transformation à froid) et de traitement thermique :

- une ligne d'écroûtage comportant deux dresseuses, une écroûteuse, deux chanfreineuse/fraiseuses, une scie, marquage laser, contrôle rectitude (+ contrôle US/Foucault), (bottelage automatique) ;
- une ligne de traitement thermique équipée d'une rectifieuse en amont ;
- 4 ponts roulants 35 m pour manutention et fonctionnement process ;
- des aérothermes alimentés au gaz, pour le chauffage du bâtiment ;
- des groupes froid constitués de circuits d'eau glycolée (pour la transformation à froid) ;

- des stockages de produits associés aux installations.

Le rez-de-chaussée est dédié à l'activité d'écroûtage et de traitement thermique.
Au 1er étage se situent des bureaux et locaux sociaux sur une surface d'environ 300 m².

Aucune activité de chromage n'y est réalisée.

Afin de limiter le risque inondation, les solutions d'aménagements suivantes sont mises en œuvre au sein du bâtiment :

- placer les éléments stockés au-dessus du niveau de 33,5 m NGF ;
- mettre en place des batardeaux au droit des ouvertures, si besoin en complément du batardeau déjà en place sur le réseau de l'ARC.

ARTICLE 13 : NOUVELLES PRESCRIPTIONS : stockages et gestion des produits chimiques

Les matières premières (barres métalliques en attente de traitement) sont stockées dans le bâtiment URANIE 4.

Les principaux produits chimiques employés au sein de l'usine ainsi que leur lieu de stockage sont présentés dans le tableau en annexe 2 du présent arrêté.

Les produits utilisés et stockés dans le bâtiment URANIE 6 sont présentés dans le tableau en annexe 3 du présent arrêté.

ARTICLE 14 : PRESCRIPTIONS SUPPRIMÉES

L'article 3.2.7 de l'annexe de l'arrêté préfectoral du 26 novembre 2016 susvisé est abrogé.

ARTICLE 15 : ARTICLE COMPLÉTÉ

L'article 8.4.1 de l'annexe de l'arrêté préfectoral du 26 novembre 2016 susvisé est complété par les dispositions suivantes :

Des kits de confinement / absorption sont répartis en différents points de l'usine.
Le produit ANKOR PF1 est versé dans les bains de chromage en cas d'arrêt des aspirations.

ARTICLE 16 : PUBLICITÉ

Un extrait du présent arrêté est affiché en mairie de Le Meux pendant une durée minimum d'un mois et une copie du présent arrêté est déposée aux archives de la mairie pour être mise à disposition de toute personne intéressée.

Le maire de Le Meux fait connaître, par procès verbal adressé au préfet de l'Oise, l'accomplissement de cette formalité.

L'arrêté est également publié pendant une durée d'au moins quatre mois sur le site internet « Les services de l'État dans l'Oise » au recueil des actes administratifs, à savoir :

<http://www.oise.gouv.fr/Publications/Publications-legales/Recueils-des-actes-administratifs-RAA>

L'information des tiers s'effectue dans le respect du secret de la défense nationale, du secret industriel et de tout secret protégé par la loi.

ARTICLE 17 : DÉLAIS ET VOIES DE RECOURS

La présente décision est soumise à un contentieux de pleine juridiction.

Elle est déférée dans le délai de deux mois au Tribunal administratif d'Amiens, 14 rue de Lemerchier, 80000 Amiens :

- 1° à compter du jour de notification par le pétitionnaire ou l'exploitant ;
- 2° à compter de l'affichage en mairie ou de la publication au recueil des actes administratifs de la décision sur le site internet de la préfecture par les tiers intéressés.

Le délai court à compter de la dernière formalité accomplie. Si l'affichage constitue cette dernière formalité, le délai court à compter du premier jour d'affichage de la décision.

En cas de recours contentieux du tiers intéressé, l'auteur du recours est tenu, à peine d'irrecevabilité du recours contentieux, de le notifier au préfet de l'Oise et au bénéficiaire de la décision.

La notification intervient par lettre recommandée avec avis de réception, dans un délai de quinze jours francs à compter du dépôt du recours.

Lorsque le droit de former un recours est mis en œuvre dans des conditions qui traduisent un comportement abusif et qui causent un préjudice au bénéficiaire de l'autorisation, celui-ci peut demander, par un mémoire distinct, au juge administratif saisi du recours de condamner l'auteur de celui-ci à lui verser des dommages et intérêts. La demande peut être présentée pour la première fois en appel.

Le Tribunal administratif peut être saisi au moyen de l'application Télérecours citoyen accessible sur le site www.telerecours.fr.

ARTICLE 18 : EXÉCUTION

Le secrétaire général de la préfecture de l'Oise, le sous-préfet de Compiègne, le maire de la commune de Le Meux, le directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement (DREAL) chargé de l'inspection des installations classées, les officiers de police judiciaire, l'inspecteur de l'environnement sous couvert du chef de l'unité départementale de l'Oise sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du présent arrêté .

Fait à Beauvais, le **16 JAN. 2025**

Pour le Préfet et par délégation,
le Secrétaire Général


Frédéric BOVET

Destinataires :

Société URANIE INTERNATIONAL

Le sous-préfet de Compiègne

Le maire de la commune de Le Meux

Le directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement des Hauts-de-France

L'inspectrice de l'environnement s/c du chef de l'unité départementale de l'Oise de la direction régionale de l'environnement, de l'aménagement et du logement de la région Hauts-de-France

Annexe 1 – Plan des installations



Annexe 2 - Principaux produits chimiques actuellement utilisés et stockés sur site

Produit chimique	Utilisation	Lieux d'utilisation	Lieux de stockage	Type de stockage	Quantités maximales utilisées par an
Lubrifiants (huiles de coupe, huiles hydrauliques, huiles d'usinage, huiles solubles, liquides de trempe, huiles de protection, graisse).	Lubrification des barres/tubes à l'usinage. Refroidissement des outils ou des barres. Lubrification/graisseage des machines-outils	Bâtiment Production : ligne d'écroutage/recification (usinage, de traitement thermique, de chromage (polissage), de sciage et tubes carton	Bâtiment URANIE 4 : coin sud-ouest du bâtiment et magasin de maintenance Bâtiment Production : atelier d'écroutage / Atelier U3 / Atelier U5 / magasin U2 / magasin réception consommable	Fûts de 200 à 1000 L/bidons sur rétention. Bombes/solides (pain de souff)	Environ 130 000 L
Traitement des bacs de lubrifications (bicoules, antimousse, additif pour correction du pH)	Traitement des bacs de lubrifiants	Bâtiment Production : ligne d'écroutage/recification (usinage, de traitement thermique, de chromage (polissage), laboratoire	Bâtiment Production : locaux techniques au sud-ouest du bâtiment production / Labo URANIE 2	Bidons de 5 à 25 L	Environ 1000 L
Pâte de polissage	Produit abrasif et de polissage	Bâtiment Production : ligne pâte de polissage	Bâtiment Production : atelier U3 - stock pâte à polissage	Pots de 25 kg 40 Kg	1350 Kg
Sel de trioxys chrome	Renforcement des bains de chromage	Bâtiment Production : lignes de chromage U1, U2, U3 et U5 (bains)	Bâtiment Production : Atelier U5	Fûts de 25 Kg sur rétention dans armoire chimie	Environ 220 000 Kg
Catalyseurs/activateur	Catalyseurs/activateur de la réaction électrolytique, ajout dans les bains de chromage	Bâtiment Production : lignes de chromage U1, U2, U3 et U5 (bains)	Bâtiment Production : Atelier U5	Bidon de 25 L sur rétention	Environ 25 000 L
Produits de traitement des bains de chrome (mouillants, tensioactifs, carbonates de baryum, acide sulfurique)	Mouillants : Limitation des émanations de vapeurs de chrome (traitement antitruées) Tensioactifs : nettoyage des barres en sortie des bains de chromage Carbonates de baryum : Réduction d'un excès d'acide sulfurique dans les bains Acide sulfurique : ajout dans les bains de chromage	Bâtiment Production : lignes de chromage U1, U2, U3 et U5 (bains)	Bâtiment Production : Atelier U5	Bidons sur rétention/sacs	Environ 6 000 L (liquides) Environ 800-700 kg (solides)
Produits de marquage (encres, solvants de nettoyage, additif)	Marquage des emballages	Bâtiment Production : lignes de chromage U1, U2, U3 et U5 / ligne de tube carton	Bâtiment Production : magasin U2 / magasin réception consommable	Bidons/fûts	Environ 400 L
Adhésif	Adhésif pour fabrication des cartons	Bâtiment Production : ligne tube carton	Bâtiment Production : ligne tube carton	Saux de 30 Kg	Environ 35 000 kg
Carburant GPL	Gaz carburant chimie	Bâtiment Production : locaux U2-U4	Bâtiment Production : locaux techniques au sud-ouest du bâtiment production	Bouteilles	15 pièces
Produits pour analyse/test (réactifs, acides...)	Analyses/test en laboratoire	Bâtiment Production : Labor U2/Labo traitement thermique	Bâtiment Production : Labor U2/Labo traitement thermique	Contenants divers	-
Produits pour analyse (HCl, solvant, gel de nettoyage des mains, lessives, dégraissant)	Nettoyage des ateliers de chromage	Bâtiment Production : lignes de chromage U1, U2, U3 et U5	Bâtiment URANIE 4 : coin sud-ouest du bâtiment Bâtiment Production : atelier d'écroutage / magasin réception consommable / Atelier U5	Contenants divers	-
Lubrifiants (maintenance générale : graisses, huiles pneumatique)	Lubrifiant des machines	Bâtiment Production : ligne d'écroutage (usinage) et de chromage (polissage)	Bâtiment URANIE 4 : coin sud-ouest du bâtiment et magasin de maintenance Bâtiment Production : atelier d'écroutage / magasin U2	Contenants divers	-

Annexe 3 - Principaux produits chimiques utilisés et stockés dans le bâtiment URANIE 6

Nom du produit Code du Produit	Nature	Utilisation	Classification de la substance ou du mélange selon le règlement CLP	Quantité susceptible d'être présente
EMULSTAR LXH 36	Lubrifiant	Dresseuse sur brut	H315 : provoque une irritation cutanée	1 cubitainer de 1 000 Litres
			H318 : provoque de graves lésions des yeux	
			H412 : nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme	
EMULSTAR LX 60 INTENSE +	Lubrifiant	Tour à écouler	H315 : provoque une irritation cutanée	2 cubitainers de 1 000 Litres
			H319 : provoque une sévère irritation des yeux.	
			H412 : nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme	
KUTIFOR A22	Huile entière	Dresseuse sur écoulé	Non classé	1 fût de 220 litres
ILOQUENCH 768 A FF	Fluide de tremp	Traitement thermique	H373 : Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'exposition prolongée	1 fût de 220 litres

